Welding in the World/Le Soudage dans le Monde. Vol. 25, No. 11/12, pp. 268–270, 1987
Printed in Great Britain/Imprimé en Grande Bretagne

0043–2288/87 $3.00 + .00
Pergamon Press plc © 1988 IIW/IIS

# Table of contents 1987

# Table des matières 1987


| No/p | 1. Technical documents | | 1. Documents techniques | No/p |
|---|---|---|---|---|
| 1/2-2 | Hardness testing in the heat affected zone of steel welds | IIS/IIW-893-86 (ex doc. IX-1309-84 (rev.)) | Mesure de la dureté en zone affectée thermiquement (ZAT) des soudures d'acier | 1/2-3 |
| 1/2-10 | X-Ray real time imaging for weld inspection — 2nd progress report | IIS/IIW-925-86 (ex doc. V-812-86) | Examen en temps réel par rayons X avec traîtement d'image pour le contrôle des soudures — 2ème rapport d'avancement | 1/2-11 |
| 1/2-16 | The application of laser cutting and electron beam welding to the manufacturing of turbine nozzle diaphragms | IIS/IIW-923-86 (ex doc. IV-415-86) | Application du coupage laser et du soudage par faisceau d'électrons à la réalisation de couronnes à aubes pour turbines | 1/2-17 |
| 1/2-26 | Techniques for examining transformation behaviour in weld metal and HAZ. A state of the art review | IIS/IIW-894-86 (ex doc. IX-1451-86) | Techniques d'examen des transformations intervenant dans le métal fondu et la zone thermiquement affectée — Rapport de synthèse | 1/2-27 |
| 3/4-40 | Compositional specification for solid carbon and low alloy submerged arc welding wire | IIS/IIW-899-86 (ex doc. XII-912-86) | Spécification pour la composition des fils pleins en acier non allié et en acier faiblement allié pour le soudage à l'arc sous flux en poudre | 3/4-41 |
| 3/4-46 | The development of copper wire bonding for plastic moulded semi-conductor packages | IIS/IIW-921-86 (ex doc. CR-MICRO-019-86) | Le développement de liaisons en fils de cuivre pour des semi-conducteurs en boitiers plastiques moulés | 3/4-47 |
| 3/4-54 | Piercing techniques in oxygen cutting machines | IIS/IIW-926-86 (ex doc. I-795-85) | Techniques de perçage dans les machines d'oxycoupage | 3/4-55 |
| 3/4-60 | Copper levels in welding wire | IIS/IIW-901-86 (ex doc. XII-980-86) | Les pourcentages de cuivre dans les fils de soudage | 3/4-61 |
| 3/4-62 | A study of the relationship between the mechanical properties of spot welding machines and spot weld quality | IIS/IIW-888-86 (ex doc. III-842-86) | Etude sur la relation entre les caractéristiques mécaniques des machines à souder par points et la qualité du point de soudure | 3/4-63 |
| 5/6-78 | The laser cutting process | IIS/IIW-885-86 (ex doc. I-823-86) | Procédés de coupage au laser | 5/6-79 |
| 5/6-88 | Comparison between laser, plasma waterjet, oxygen cutting and other mechanical cutting processes for low thicknesses (0.5 up to 5 mm) | IIS/IIW-887-86 (ex doc. I-839-86) | Comparaison du coupage par laser, plasma, jet d'eau, de l'oxycoupage et des procédés de découpage mécanique pour de faibles épaisseurs (0,5 à 5 mm) | 5/6-89 |
| 5/6-96 | Ageing behaviour of bonded metal joints | IIS/IIW-927-86 (ex doc. XVI-480-85) | Comportement de vieillissement des joints de métal collés | 5/6-97 |
| 7/8-132 | Shape welding. The current state of the art in the Federal Republic of Germany | IIS-IIW-897-86 (ex doc. XI-456-86) | Fabrication de pièces par soudage. Etat de la question en République Fédérale d'Allemagne | 7/8-133 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 7/8-140 | Formation and growth of cracks in feedwater pipes of boiling water reactors (BWR) and pressurized water reactors (PWR) | IIS/IIW-904-86 (ex doc. XIII-1206-86) | Amorçage et propagation des fissures dans les conduites d'eau de réacteurs à eau sous pression | 7/8-141 |
| 7/8-146 | Compositional specification for solid carbon and low alloy steel gas shielded metal arc welding wire | IIS/IIW-900-86 (ex doc. XII-913-85) | Spécification concernant la composition chimique des fils pleins en aciers au carbone et faiblement allié pour le soudage à l'arc sous protection gazeuse | 7/8-147 |
| 7/8-152 | Influence of curing conditions on the mechanical behaviour of adhesive joints | IIS/IIW-918-86 (ex doc. XVI-489-86) | Influence des conditions de cuisson sur le comportement mécanique des joints collés | 7/8-153 |
| 9/10-170 | Welding machines for electrofusion | IIS/IIW-907-86 (ex doc. XVI-505-86) | Postes de soudage pour raccords électrosoudables | 9/10-171 |
| 9/10-180 | Testing of dissimilar material welds of various PE-HD pipe materials | IIS/IIW-911-86 (ex doc. XVI-499-86) | Essais effectués sur des soudures de matières plastiques dissemblables de différents tubes en PE-HD | 9/10-181 |
| 9/10-188 | Investigation on validity of WES 2805 for significant defect evaluation | IIS/IIW-895-86 (ex doc. X-1126-86) | Etude sur la validité de la norme WES 2805 pour l'évaluation de l'importance des défauts | 9/10-189 |
| 9/10-204 | Failure of a water penstock | IIS/IIW-905-86 (ex doc. XIII-1213-86) | Rupture d'une conduite d'eau | 9/10-205 |
| 11/12-214 | Protection of welders from respiratory and ocular damage. Survey results | IIS/IIW-892-86 (ex doc. VIII-1336-86) | Protection des soudeurs contre les nuisances respiratoires et oculaires. Analyses des résultats d'une enquête effectuée au Japon | 11/12-215 |
| 11/12-222 | Influence of current wave form on nugget formation phenomena in spot welding of thin steel sheet | IIS/IIW-889-86 (ex doc. III-805-86) | Influence de la forme d'onde du courant sur la formation du noyau en soudage par points de tôles minces en acier | 11/12-223 |
| 11/12-246 | Study of the kinetics of chromium and nickel in biological material during a week of arc welding (MMA, MIG, TIG) using chromium–nickel containing filler metals | IIS/IIW-891-86 (ex doc. VIII-1358-86) | Etude de la cinétique du chrome et du nickel dans les substances biologiques pendant une semaine de soudage à l'arc (manuel avec électrode enrobée, MIG, TIG) avec métaux d'apport contenant du Cr et du Ni | 11/12-247 |

**Miscellaneous** **Divers**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1/2-36 | Press release<br>UNIDO recognizes IIW<br>IIW becomes official standardizing body | Communiqué de presse:<br>L'ONUDI reconnaît l'IIS<br>L'IIS devient un organisme de normalisation international officiel | 1/2-37 |
| 3/4-70 | Erratum | Erratum | 3/4-71 |
| 3/4-72 | New product news | Informations sur des nouveaux produits | 3/4-72 |
| 5/6-110 | Survey report 1986/1987 | Rapport de synthèse 1986/1987 | 3/4-111 |
| 5/6-126 | New product news (UK) | Informations sur des nouveaux produits (RU) | 5/6-126 |
| 5/6-130 | Abstracts | Analyses | 5/6-130 |
| 7/8-162 | Abstracts | Analyses | 7/8-162 |
| 7/8-163 | New publications | Vient de paraître | 7/8-163 |
| 7/8-164 | New product news (FRG) | Informations sur des nouveaux produits (RFA) | 7/8-164 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 9/10-208 | New product news (FRG) | Informations sur des nouveaux produits (RFA) | 9/10-208 |
| 9/10-212 | Welding standards published in the UK | Normes de soudage publiées au Royaume-Uni | 9/10-212 |
| 11/12-248 | Press Release of the 1987 Annual Assembly in Sofia (Bulgaria) | Communiqué de Presse de l'Assemblée Annuelle de 1987 à Sofia (Bulgarie) | 11/12-248 |
| 11/12-252 | List of documents recommended for publication in Sofia, 1987 | Liste de documents recommandés pour publication à Sofia, 1987 | 11/12-252 |
| 11/12-255 | Calendar of International events in welding (1988 to 1991) | Calendrier de manifestations internationales en soudage (1988 à 1991) | 11/12-255 |
| 11/12-261 | Erratum | Erratum | 11/12-261 |
| 11/12-262 | New product news (FRG) (UK) | Informations sur des nouveaux produits (RFA) (RU) | 11/12-262 |
| 11/12-267 | List of members of the Governing Council 1987 | Liste des membres du Comité de Direction (1987) | 11/12-267 |
| 11/12-268 | Table of contents of Volume 25 | Table des matières du Volume 25 | 11/12-268 |
| 11/12-269 | Miscellaneous | Divers | 11/12-269 |